

医用防护服辐照灭菌规范推出双语版 向全球共享

来源：中国核工业 发布时间：2020-02-12

缺！

随着新冠肺炎疫情的发展，疫情防控一线防护服等医疗物资告急。医用一次性防护服为医务人员在工作时接触具有潜在感染性的患者血液、体液、分泌物、空气中的颗粒物等提供阻隔、防护作用。对于正在抗疫一线作战的医务人员而言，这是不可或缺的“战袍”。



一方面，防护服生产厂家在加紧生产；另一方面，对于医用防护服投入使用前的灭菌环节也非常关键。目前，我国国标医用防护服大多采用环氧乙烷灭菌，需要7~14天时间。据报道，在物资紧缺的情况下有的医生不得不采用自制的简易防护服“披挂上阵”，还有一天都不敢吃饭喝水甚至自备成人尿不湿的护士。

快！

为破解防护服灭菌环节这一产能瓶颈，利用辐照技术对医用一次性防护服灭菌的可行性被提出。自疫情暴发以来，多家辐照企业第一时间开始自愿为抗击疫情提供免费辐照灭菌服务。辐照灭菌的原理是用 γ 射线、电子束、X射线作用到生物体内，可使细胞内各种活性物质发生化学变化，从而使细菌损伤或死亡，达到消毒灭菌的作用。辐照灭菌有着明显的优势，可以在常温、常压下进行处理，节约能源，无污染，可以大批量处理，并且易于控制；无化学残留，不会对人体健康造成危害；安全快速彻底，无需环氧乙烷灭菌解析期，立等可取；由于其独特的高效、无残留，可在包装后进行消毒灭菌处理，避免二次污染。辐照灭菌是美国FDA认可的医疗用品终端灭菌方法。目前，发达国家生产的一次性医疗用品40~50%的份额是采用辐照灭菌的(IAEA, 2008)。

有规可循

为了将辐照灭菌技术应用于医用一次性防护服，并确保灭菌过程得到有效控制，2月5日~6日，中国同位素与辐射行业协会受工信部委托，组织起草了《医用一次性防护服辐照灭菌应急规范(临时)》(以下简称：《应急规范》)。在国务院应对新型冠状病毒感

染的肺炎疫情联防联控工作机制下，工业和信息化部、国家药监局、国家卫生健康委进行了研究，经组织专家评审，全国消毒器械标准化技术委员会、全国生物防护产品标准化归口单位投票，全票通过了《应急规范》，于2月7日发布。根据《应急规范》，采用辐照灭菌技术将原来消毒灭菌的时间由7~14天缩减到1天以内。为了便于《应急规范》实施应用，中国同位素与辐射行业协会又组织会员单位迅速完成了具体操作规程的起草工作，也已于2月9日发布。

推出英文版

新冠肺炎疫情是自2005年《国际卫生条例》实施以来，世卫组织宣布的第6起“国际关注的突发公共卫生事件”。此前的5次分别是2009年的甲型H1N1流感、2014年的脊髓灰质炎疫情、2014年西非的埃博拉疫情、2016年的“寨卡”疫情，以及2018年刚果(金)埃博拉疫情。与疫情作斗争是全人类长期面对的共同问题。

为了助力全球抗击疫情，促进辐照灭菌技术更积极地造福人类，中国同位素与辐射行业协会又组织相关专家及业界人士，迅速将《应急规范》翻译成英文版，通过国防科工局提供给国际组织，供有需要的国外机构、企业等参考。

复工复产必看! 这8件事你的单位做了吗?

来源: 中国政府网 发布时间: 2020-02-22

国务院
联防联控机制
权威发布

复工复产必看! 这8件事 你的单位做了吗?

日前, 国务院联防联控机制印发《企事业单位复工复产疫情防控措施指南》, 企事业单位复工复产同时如何做好疫情防控? 在工作场所应该怎么做? 一起来看 >>>

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

进出人员登记!

- 指派专人对进出单位、宿舍的所有通道进行严格管理。
- 应暂时停用指纹考勤机。
- 进入单位或厂区时应在入口处检测体温。
- 尽量减少非本单位人员进入。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

工作场所通风!

- 条件允许情况下, 首选自然通风。
- 室温因通风降低, 提醒适当加衣保暖。
- 使用空调, 应当确保供风安全充足, 所有排风直接排到室外。
- 不使用空调时应当关闭回风通道。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

洗手设备正常运行!

- 应设置洗手设备, 洗手、喷淋设施应保持正常运行。
- 如无洗手设备, 应配备免洗消毒用品。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

定期消毒!

- 工作场所、食堂、电梯、卫生间、洗手池、通勤工具等公共区域及相关物品, 应由专人负责定期消毒。
- 电梯按钮、门把手等频繁接触部位应当增加消毒次数。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

减少聚集!

- 引导员工在使用通道、电梯、楼梯、吸烟区时有序排队, 保持适当间距, 吸烟时不与他人交谈。
- 减少召开会议, 需要开的会议要缩短时间、控制规模, 保持会议室空气流通, 提倡召开视频或电话会议。
- 集体宿舍原则上每间不超过6人, 人均不少于2.5平方米。
- 根据实际情况可采取错时上下班、弹性工作制或居家办公方式。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

加强集体用餐管理!

- 适当延长食堂供餐时间, 实行错峰就餐。
- 有条件时使用餐盒、分散用餐。
- 要加强循环使用餐具清洁消毒, 不具备消毒条件的要使用一次性餐具。
- 用餐时应避免面对面就坐, 不与他人交谈。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

做好医务服务!

- 设立医务室的: 调配必要的药物和防护物资, 配合疾控部门规范开展隔离观察与追踪管理。
- 未设立医务室的: 就近与医疗机构建立联系, 确保员工及时得到救治或医疗服务。
- 关心关爱员工心理健康, 及时疏解心理压力。

中国政府网 国务院客户端

国务院
联防联控机制
权威发布

规范垃圾处理!

- 公共区域设置口罩专用回收箱。
- 加强垃圾箱清洁, 定期进行消毒处理。
- 加强垃圾分类管理, 及时收集并清运。

中国政府网 国务院客户端

在工作场所如何防控新型冠状病毒感染的肺炎? 这些事你要知道!

新型冠状病毒感染肺炎防控温画

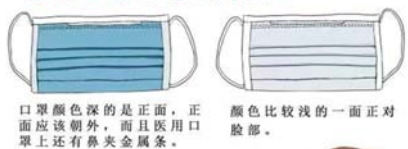
■ 上下班途中如何做

正确佩戴一次性医用口罩。尽量不乘坐公共交通工具，建议步行、骑行或乘坐私家车、班车上下班。如必须乘坐公共交通工具时，务必全程佩戴口罩。途中尽量避免用手触摸车上物品。



■ 入楼工作如何做

医用口罩的使用方法：



进入办公楼前自觉接受体温检测，体温正常可入楼工作，并到卫生间洗手。若体温超过37.2℃，请勿入楼工作，并回家观察休息，必要时到医院

就诊。

■ 入室办公如何做



保持办公区环境清洁，建议每日通风3次，每次20-30分钟，通风时注意保暖。人与人之间保持1米以上距离，多人办公时佩戴口罩。保持勤洗手、多饮水，坚持在进食前、如厕后按照七步法严格洗手。接待外来人员双方佩戴口罩。

■ 参加会议如何做



建议佩戴口罩，进入会议室前洗手消毒。开会人员间隔1米以上。减少集中开会，控制会议时间，会议时间过长时，开窗通风1次。会议结束后场地、家具须进行消毒。茶具用品建议开水浸泡消毒。

■ 食堂进餐如何做



采用分餐进食，避免人员密集。餐厅每日消毒1次，餐桌椅使用后进行消毒。餐具用品须高温消毒。操作间保持清洁干燥，严禁生食和熟食品混用，避免生食肉类。建议营养配餐，清淡适口。

■ 下班后如何做



洗手后佩戴一次性医用口罩外出，回到家中摘掉口罩后首先洗手消毒。手机和钥匙使用消毒湿巾或75%酒精擦拭。居室保持通风和卫生清洁，避免多人聚会。

■ 公务采购如何做

公务采购时:



须佩戴口罩出行, 避开密集人群。与人接触保持1米以上距离, 避免在公共场所长时间停留。

■ 工间运动如何做



建议适当、适度活动, 保证身体状况良好。避免过度、过量运动, 造成身体免疫功能下降。

■ 公共区域如何做



每日须对门厅、楼道、会议室、电梯、楼梯、卫生间等公共区域进行消毒, 尽量使用喷雾消毒。每个区域使用的保洁用具要分开, 避免混用。

■ 公务出行如何做



专车内部及门把手建议每日用75%酒精擦拭1次。乘坐班车须佩戴口罩, 建议班车在使用后用75%酒精对车内及门把手擦拭消毒。

■ 后勤人员如何做

服务人员、安保人员、清洁人员工作时须佩戴口罩, 并与人保持安全距离。



服务人员、安保人员、清洁人员工作时须佩戴口罩, 并与人保持安全距离。食堂采购人员或供货人员须佩戴口罩和一次性橡胶手套, 避免直接手触肉禽类生鲜材料, 摘手套后及时洗手消毒。保洁人员工作时须佩戴一次性橡胶手套, 工作结束后洗手消毒。安保人员须佩戴口罩工作, 并认真询问和登记外来人员状况, 发现异常情况及时报告。

■ 公务来访如何做



须佩戴口罩。进入办公楼前首先

进行体温检测, 并介绍有无湖北居住史或接触当地人员情况, 以及有无发热、咳嗽、呼吸不畅等症状。无上述情况, 且体温在37.2° 正常条件下, 方可入楼办公。

■ 传阅文件如何做



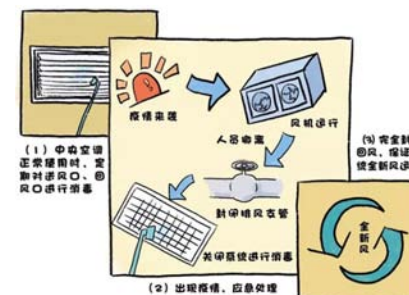
传递纸质文件前后均需洗手, 传阅文件时佩戴口罩。

■ 电话消毒如何做



建议座机电话每日75%酒精擦拭两次, 如果使用频繁可增加至四次。

■ 空调消毒如何做



(下转32页)

中国机械制造工艺协会 坚决打赢疫情防控阻击战，积极引导会员企业复工复产

新型冠状病毒肺炎感染疫情发生以来，习近平总书记高度重视疫情防控工作，做出一系列重要指示，中共中央印发了《关于加强党的领导、为打赢疫情防控阻击战提供坚强政治保证的通知》、国务院应对新型冠状病毒感染肺炎疫情联防联控机制印发《关于切实加强疫情科学防控 有序做好企业复工复产工作的通知》等，国务院应对新型冠状病毒感染肺炎疫情联防联控机制举行切实加强疫情科学防控，有序做好企业复工复产工作发布会，要求加强疫情科学防控，保障经济平稳运行。

行业协会纷纷向行业企业发出关于做好复工复产工作的倡议书，号召有关企业要以高度的责任感和使命感，按照科学、合理、适度、管用的原则制定针对性措施，既要切实做好春节后返程和复工复产后的疫情防控工作，确保人民生命安全和身体健康；又要及时协调解决复工复产中的困难和问题，尽早恢复正常生产，为疫情防控提供充足的物资保障，为稳定经济社会大局提供有力支撑。

中国机械制造工艺协会坚决响应党中央号召，贯彻落实党中央、国务院疫情防控的决策部署，组织协会会员快速响应民政部、中国机械工业联合会相关要求，将疫情防控工作作为当前首要工作任务来抓，全面部署并实施防控工作。为打赢疫情防控阻击战，引导会员企业复工复产做出积极贡献。

快速响应，发出倡议

2月1日，中国机械制造工艺协会率

先向会员单位发出《关于共同抗击新型冠状病毒肺炎疫情的倡议书》，倡议全体会员单位：一、坚定信心，切实把思想和行动统一到党中央、国务院的部署要求上来。要深刻认识做好疫情防控工作的重要性和紧迫性，坚定不移地把党中央、国务院的部署要求落到实处。要充分相信党和政府有决心有能力迅速打赢这场新型冠状病毒疫情防控阻击战，要服从全国疫情防控部署，明确防控责任，落实各项措施。二、勇于担当，积极做好疫情防控工作。在各级政府的统一领导下，充分了解疫情防控的要求，自觉遵照指引做好个人防护，积极协同有关部门做好疫情防控工作。三、加强宣传，自觉维护社会稳定大局。广大会员单位及有关单位要带头贯彻疫情防控的总部署和各项规定，密切关注疫情动态和防控政策要求，做好宣传工作，共同维护社会稳定大局。四、同舟共济，切实履行社会责任。鼓励广大会员单位及有关单位通过各种形式支持防疫工作，对于能够生产防疫物资的单位，希望积极克服困难，全力以赴保障抗疫物资生产；鼓励积极向有关单位和部门捐赠防疫物资，一方有难、八方支援，齐心协力为阻击疫情做贡献。

及时调整，抗“疫”“特辑

根据疫情发展，协会领导及时调整会刊内容，将2020年第一期会刊办成“抗疫复产”的特辑，帮助会员单位共渡难关。一是传达党中央抗击疫情和经济发展工作的重要指示，如“习近平：在统筹推进新冠肺炎疫情防控和经济社会发展工作部署会议上的讲话”、国务院应对新型冠状病毒感染肺炎

肺炎疫情联防联控机制关于印发企事业单位复工复产疫情防控措施指南的通知；二是帮助企业及时了解国务院各部委应对新型冠状病毒肺炎疫情影响帮助企业复工复产共渡难关有关政策，如“工业和信息化部关于应对新型冠状病毒肺炎疫情影响帮助中小企业复工复产共渡难关有关工作的通知，国家发改委、税务总局等支持企业复工复产政策；三是帮助企业掌握行业动态，如：2019年机械工业运行情况——缓中趋稳压力犹存、机床行业勇挑重担紧急增援口罩生产，央企携手全产业链同舟共济战疫情等；四是介绍会员单位在抗击疫情，复工复产中的一些好的做法，便于其他企业借鉴，如东方电气、大连中车、中国一汽、机械总院、合锻智能等等企业的抗疫行动和事迹。一方有难八方支援会员捐款捐物驰援行动，战“疫”“一线人物的先进事迹以及复工复产的好的做法经验等，有利于会员单位共享；五是对于疫情防控紧缺物资进行分析，如口罩机目前市场情况分析，对防护服灭菌规范双语版进行介绍等；六是设立防控知识板块，帮助会员单位对员工科学防控疫情的宣传，提升全员正确的防控疫情知识和技能，增强全员自我防护意识和战胜疫情的信心与决心，为打赢疫情防控阻击战营造良好舆论氛围。

我们坚信，在党中央、国务院坚强领导下，在工艺协会全体员工万众一心、众志成城的不懈努力下，我们一定能坚决打赢这场疫情防控阻击战。

管道制造工艺及先进清洗装备产业 技术论坛成功举办

2019年12月12日下午。由沈阳市先进清洗装备产业技术创新战略联盟、中国机械工业协会管道制造与应用技术分会主办，沈阳仪表科学研究院承办的管道制造工艺及先进清洗装备产业技术论坛在沈阳黎明国际酒店召开。来自各地相关行业的专业人士70余人参加论坛共同交流。

秦皇岛北方管业有限公司副总工程师魏守亮以“膨胀节设计选型对设备或管道安全使用的影响”报告开篇；沈阳国仪检测技术有限公司高级工程师张盼结合自身丰富的经验，介绍了“压力管道无损检测技术及其应用探讨”；汇博管道技术公司总经理宋华东、北京工业大学王新华教授分

别以“管道外综合检测系统”、“油气管道检测新技术”为题，从不同的视角对管道检测技术做了全面的梳理和介绍；广州市人和清洗公司总经理全无畏、曾辉向大家介绍了“可移动式含油废水高效处理装置”。

管道制造及先进清洗装备技术在国家政策及市场需求的推动下，有着广阔的潜力与空间，向着更规范化、多元化、协作化的方向蓬勃发展。此次技术论坛的成功举办为促进产业技术的发展起到积极的推动作用。

中国机械制造工艺协会管道制造与 应用技术分会第三届理事换届大会在沈阳召开

2019年12月12日中国机械制造工艺协会管道制造与应用技术分会第三届理事换届大会在沈阳召开。来自全国各地的会员代表参加了会议，中国机械制造工艺协会副理事长曾艳丽、监事吴强出席了会议。

沈阳仪表科学研究院曾艳丽董事长当选管道制造与应用技术分会新一届理事会理事长。曾艳丽理事长在讲话中就未来分会的发展规划作了阐释。

会议由沈阳仪表科学研究院行业中心主任张阳主持，沈阳仪表科学研

究院副总经理费书国代表分会挂靠单位致辞，张阳主任代表上一届理事会做工作报告。

陈广斌、陈勇、季静、李延夫、钱玉、全无畏、王涛、徐鲸、张道伟、杨熙东10人当选分会第三届理事会副理事长。聘任沈阳仪表科学研究院行业中心主任张阳主任为秘书长、国家仪器仪表元器件质量监督检验中心于振毅副主任为副秘书长。

会议审议通过了管道制造与应用技术分会工作条例。

《管道技术与设备》编辑部部长马丽玲介绍了《管道技术与设备》期刊的概况及未来展望。

管道制造与应用技术是国民经济建设的重要基础产业，广泛应用于石油化工、燃气、油田开发、油气输送、钢铁、电力等行业。此次分会换届恰逢中国制造业转型升级之时，分会将紧密跟进国家“十四五”战略规划及行业发展趋势，提升分会服务水平，提高引导力，强化技术创新，为实现行业进一步发展做出更大的贡献。

中国机械制造工艺协会“关于组织2020年中国 机械工业科学技术奖推荐工作延期的通知”

根据“关于2020年中国机械工业科学技术奖推荐工作延期的通知”要求，中国机械制造工艺协会组织推荐工作相应延期，电子版延期到4月20日，纸质版推荐书

延期到5月10日。如果疫情防控情况出现变化将另行通知。

中国机械制造工艺协会

关于推荐2020年度 “中国机械工业科学技术奖”的通知

中国工艺协会〔2020〕第1号

各会员单位及有关单位：

“中国机械工业科学技术奖”是全国性的机械工业综合性科技奖项，是机械工业领域最高的行业科学技术奖，奖励范围为机械工业领域的基础理论、发明创造和为提高生产力水平而进行的研究、开发、试验和推广应用所产生的具有实用价值的科技成果。该奖是机械工业申报国家科学技术奖的主要渠道，从2001年设立以来，每年度都评出批量的获奖项目，并推出不少项目获得了国家科学技术奖，对机械工业的科技进步和新产品、新技术的推广应用起到了重大的推动作用。

根据中国机械工业联合会工作安排，我会结合《中国机械工业科学技术奖》的申报、推荐工作，归口受理全国机电行业机械制造工艺技术及装备领域优秀成果项目，并向中国机械工业科学技术奖励办公室推荐。2019年经我会推荐的优秀成果项目，有2项荣获中国机械工业科学技术奖二等奖，2项荣获中国机械工业科学技术奖三等奖。

依据“关于2020年度中国机械工业科学技术奖推荐工作的通知”（机科奖办函〔2020〕第1号），2020年度中国机械工业科学技术奖继续采用网络推荐、申报项目的方式（网址：<http://www.cmiao.com.cn>），现将有关申报推荐工作事项通知如下：

一、申报（推荐）范围

1. 机械制造工艺（含新材料应用）技术及装备的发明成果；
2. 机械制造工艺（含新材料应用）技术及装备的应用开发成果；
3. 机械制造工艺（含新材料应用）技术及装备的转化推广应用成果；
4. 节能减排、绿色制造方向的新技术、新工艺、新装备研发及推广应用成果；

5. 工艺工作在完成技术引进消化吸收、重大及新产品开发与生产技术准备、计算机应用与工艺信息化、工艺标准、工艺检测、节能降耗减排、技术改造、质量工艺攻关、工艺定额及节能节材、安全环保以及工艺管理技术等方面取得的重要工艺工作成果；

6. 申报中国机械工业科学技术奖的项目必须是整体技术应用两年以上（项目完成时间必须是2017年12月31日前）。

二、网上申报

申报单位首先在中国机械工业科学技术奖网站（<http://www.cmiao.com.cn>）登陆项目申报系统从“申报单位登陆”入口进行注册，用注册的用户名和密码登陆，推荐单位选取中国机械制造工业协会，填写基本信息后再按照申报单位操作流程进行网上填报，邮寄的纸质材料应与填报内容一致，《中国机械工业科学技术奖推荐书》（2020版）请通过系统提交后生成带条码正式版后打印（内容应与电子版推荐书一致），并在相应栏目签字盖章，否则形式审查将不通过。

三、申报（推荐）材料

1. 网上填报《中国机械工业科学技术奖推荐书》（2020版）；
2. 技术评价证明。近三年（2017-2019年）由第三方评价机构出具的科技成果鉴定（评价）报告，每个项目至少提供一份技术评价证明；
3. 科技查新报告。提供近三年（2017-2019年）权威查新机构出具的查新报告；
4. 核心知识产权证明。填写直接支持本项目主要创新点且已批准或授权的主要知识产权证明材料，包括发明专利证和权利要求书、计算机软件著作权证书、相关论文和专著等。
5. 检测报告。由国家相关部门批准并具有检验检测资

质的第三方检测机构出具的技术检测检验(试验)报告;

6. 成果应用证明。至少提供一份能证明本项目整体技术已实施应用两年以上(2017年12月31日之前应用)的主要应用单位提供的应用证明材料,应用证明须加盖应用单位(法人单位)公章。如应用证明包含经济效益,需加盖单位财务专用章;

7. 其他证明材料。包括可支持项目科技创新和完成人贡献的其他相关证明,项目整体验收意见(国家及省市计划项目需提供复印件)等(非必需提供),没有鉴定证书、科技成果查新报告的也可以申报。

8. 上述附件材料(2-6)总数不超过80页。电子版附件内容应与书面附件一致,以JPG格式文件提交,单个文件大小不超过300KB。

9. 推荐书及其他材料装订成册(单双面不限),纸张规格A4,竖向左侧装订,不要另加封面。申报材料一式四份,其中原件2份(封面顶部右上角标注“原件”字样),复印件2份。

10. 申报单位需按要求将上述材料录入计算机光盘一

张;同时交2张能体现项目内容的彩色照片,尺寸10×14cm,清晰度300万像素以上,并在照片背面用铅笔注明项目名称;附件中“项目简介”一栏的内容用于网上、报纸公开宣传,保密责任自负,字数控制在800~1000个汉字;

11. “推荐单位意见”页,请申报单位填写推荐意见同时加盖申报单位公章后扫描作为电子版附件上传。

四、申报截止日期:2020年3月20日。

五、申报资料及附件邮寄地址

单 位:中国机械制造工艺协会

联系人:宋文清 郭志丽 战丽

地 址:北京市海淀区首体南路2号1207室

(邮编:100044)

电话/传真:010-88301523

网 址:www.cammt.org.cn

电子邮箱:cammt_jsb@163.com

中国机械制造工艺协会

2020年1月6日

《机械制造工艺》征文通知

(免费发表,酌情发放稿费)

《机械制造工艺》经新闻出版总署批准,由中国机械制造工艺协会主办的非盈利刊物。

《机械制造工艺》鼓励机械制造工艺技术、装备与管理创新及新工艺、新技术、新装备与新材料应用,关注先进制造技术进展,致力于为机械制造工艺相关工作人员提供技术与成果交流的平台。

现向广大机械制造行业专家学者、科技工作者等相关人员征文。

一、征文范围

- 工艺技术创新
- 技术改造
- 工艺设计
- 工装辅具
- 工艺管理
- 新工艺、新技术、新装备与新材料应用

二、征文要求

- 应征文稿,应属于尚未公开发表、采用的事例、数据

属实。

● 应征文稿统一采用Microsoft Word软件编辑,并以附件形式将论文电子版(电子邮件)发给期刊编辑部。

● 文稿尾部需注明论文第一作者的姓名、工作单位、职务、职称、通讯地址、邮编、电话(手机)、传真和电子邮箱。

● 文稿经审稿专家审阅后反馈给作者进行修改定稿,根据文稿内容及专家评审意见发放稿费。

三、联系方式

联系人:赵关红 战丽

地 址:北京市海淀区首体南路2号1207室

(邮编:100044)

电 话:010-88301523

网 址:www.cammt.org.cn

邮 箱:cammt_bjb@163.com

关于缴纳2020年度会费的通知

中国工艺协会〔2019〕第28号

各会员单位：

根据国家发展改革委、民政部《关于进一步规范行业协会商会收费管理的意见》（发改经体〔2017〕1999号）文件要求，按照《中国机械制造工艺协会章程》和第六届会员代表大会审议通过的《中国机械制造工艺协会会费标准修改议案》规定，按时缴纳会费是每个会员单位的基本义务，亦是获得服务的基础保障。为使各会员单位能够及时获得更多、更有效、更优质服务，自通知下发之日起开始办理2020年度会费收缴工作，望各会员单位积极支持，自觉履行义务。现将有关事项通知如下：

一、会费标准

理事长单位、副理事长单位：5000元/年

常务理事单位：3000元/年

理事单位：2000元/年

普通单位：1000元/年

二、会费缴纳时间

请于2020年7月15日之前将会费汇至指定账户。

三、会费缴纳方式

（一）银行汇款和邮政汇款均可；

（二）汇款时请注明“会费”，补缴以往年度会费请注明所缴纳会费年度；

明所缴纳会费年度；

（三）汇款后请将汇款底单复印件传真或电子邮件至协会秘书处，并注明会费收据需开列的单位名称、税号、邮寄地址、邮编、收件人姓名及电话。秘书处收到款项后，通过挂号邮寄“全国性社会团体会费统一收据”。

（注：对于未能按时交纳会费的单位，将取消当年参与我会组织推荐的中国机械制造工业科技奖、中国专利奖等活动的资格。）

四、账户信息

户名：中国机械制造工艺协会

开户银行：中国工商银行北京礼士路支行

帐号：0200003609014456387

五、联系方式

通信地址：北京市海淀区首体南路2号1207室

邮编：100044

联系人：时博 电话/传真：010-88301523

电子邮箱cammt@163.com

中国机械制造工艺协会

2019年11月27日

关于征集2020年团体标准立项计划的通知

各会员单位：

根据中国机械制造工艺协会标准化工作委员会2020年工作安排，现向各会员单位征集2020年团体标准立项计划。

一、征集范围

是指在还未有相关的国家标准和行业标准，或现有国家标准和行业标准不能满足机械制造行业创新发展需求的新技术、新工艺标准。

二、申报要求

按照《中国机械制造工艺协会团体标准管理办法》要求，申报协会团体标准立项计划需提交《立项申请书》（见

附件）及标准草案。

请各申报单位随时将相关材料电子版发送至指定邮箱（E-mail: cammt_standard@163.com），同时将纸质版材料寄送至北京市海淀区首体南路2号1207室（邮编100044）。每个季度整理评审一批立项议案，逾期将转入下一批。

附件：中国机械制造工艺协会标准制修订立项申请书

（联系人：赵关红 电话：010-88301523）

中国机械制造工艺协会

2019年11月22日