

热烈祝贺山东康平纳集团荣获第五届中国工业大奖

发布日期: 2018-12-11 来源: 山东康平纳集团有限公司网站

12月9日,由中国工业经济联合会等单位组织的第五届中国工业大奖发布会在北京人民大会堂隆重举行。康平纳“筒子纱智能染色工业示范项目”荣膺我国工业领域最高奖项——中国工业大奖。这是康平纳集团继国家科学技术进步奖一等奖后获得又一国家级荣誉。这也是中国工业大奖设立以来泰安市唯一一家获此殊荣的企业。

第十届全国人大常委会副委员长顾秀莲出席大会。中国工业经济联合会会长、中国工业大奖审定委员会主任李毅中在会上作重要讲话。国务院有关部门、有关省市区人民政府、新疆建设兵团、行业协会、工业企业、新闻媒体及获奖单位代表600余人参加发布会。山东省民营企业高质量发展服务队泰安一队队长闻全、泰安市委常委、常务副市长展宝卫、市经信委主任黄正玉、泰山区委副书记、区长王爱新等市区领导



出席发布会。康平纳集团董事长陈队范上台领奖并作为企业代表发言。

筒子纱智能染色示范工厂是以国家科学技术进步奖一等奖成果—筒子纱数字化自动染色成套技术与装备为核心技术,通过进行数字化、信息化、智能化全面提升,创建纱线智能染色新模式,实现从原纱到色纱成品全流程的数字化、智能化生产,染色一次合格率98%以上,与国家行业标准相比,

吨纱节水70%、综合能耗降低45%,示范引领印染行业智能绿色发展。

中国工业大奖是国务院批准设立的我国工业领域的最高奖项,被称为中国工业的“奥斯卡奖”,代表工业发展的最高水平。康平纳将以荣获大奖为新起点,深化产学研协同创新,实现匠心制造,铸就纺织行业重器,加快推进区域性智能染色工厂建设步伐,助力纺织大国向纺织强国迈进。

哈电电机签订国内单机容量最大抽水蓄能机组

发布日期: 2018-12-14 来源: 哈尔滨电机厂有限责任公司网站

12月13日,哈电集团哈尔滨电机厂有限责任公司与南方电网调峰调频发电有限公司签订了广东阳江抽水蓄能电站3台400MW国内单机容量最大抽水蓄能机组及其附属设备采购合同。

哈电电机党委书记、董事长王贵;南方电网调峰调频发电有限公司党委

书记、董事长关雷,副总经理刘亚军;广东省水利电力勘测设计研究院院长刘云长、副院长滕军;阳江监理中心总监刘生国等领导出席签约仪式。

王贵表示,哈电电机将全力打造精品工程,以一流的产品、一流的技术、一流的质量、一流的服务向客户交

上一份满意的答卷。

阳江机组单机容量国内最大、最高扬程超过700米、额定转速500转/分、综合技术难度和技术水平最高。这一世界级制高点项目的成功签订,标志着哈电电机在抽水蓄能领域又上了一个新台阶,表明哈电电机在超高

水头水力研发方面达到了世界先进水平。在之前进行的转轮模型同台对比试验中，哈电电机以其“综合性能最好，主要单项性能指标优秀”的成果赢得了用户的肯定。

哈电电机总经理助理吉敏刚以及市场部相关人员参加了上述活动。



机械总院参与发布 《2018中国制造强国发展指数报告》

发布日期: 2018-12-2 来源: 机械科学研究总院集团有限公司网站



2018年11月24日，中国工程院战略咨询中心、机械科学研究总院装备制造业发展研究中心、国家工业信息安全发展研究中心在京正式对外发布《2018中国制造强国发展指数报告》。中国工程院秘书长、工程院院士陈建峰，中国工程院原副院长、工程院院士干勇，十三届全国政协经济委员会副主任、工信部原副部长刘利华，中国工程院战略咨询中心制造业研究室主任、机械科学研究总院集团有限公司原副院长屈贤明研究员，中机生产力促进中心主任、党委书记邱城，机械科学研究总院集团有限公司科技发展部副部长、装备制造业发展研究中心主任吴进军以及部委与地方领导、行业专家、企业家、新闻媒体共计1000余

位代表出席了发布会。

2014年，《2012年中国制造强国发展指数报告》首次正式对外公布，在中国工程院制造强国战略研究二期、三期的持续支持下，分别于2016年5月、2018年4月发布了2015、2017《中国制造强国发展指数报告》。本次是第四次正式对外发布《2018中国制造强国发展指数报告》。

发布会上，屈贤明研究员代表制造强国发展指数课题组做了专题报告，重点介绍了美国、德国、日本、英国、法国、韩国、印度、巴西和中国等九国2017年的制造强国综合指数，并对我国2012—2017年制造强国发展进程进行了总结及展望。

《报告》显示，2017年，九国制造

强国综合指数值从高到低依次为美国、德国、日本、中国、韩国、法国、英国、印度、巴西。美国稳居第一方阵，德国、日本位居第二方阵，中国位居第三方阵前列。其中，中国在2016年出现首次波动后，2017年重拾增长态势。同时，报告进一步分析了九国制造强国综合指数变动趋势，结果显示，九国制造强国进程“态势整体向好、指数频繁波动、格局基本稳定”。2012—2017年，美国、德国、中国、韩国、印度等五国总体呈现增长态势，发达国家中，美国、德国强国地位不断巩固；中国、韩国后发优势明显，指数增长较快，与强国差距不断缩小；日本、法国、英国、巴西四国出现一定幅度下滑。总体来看，美国小幅波动中稳定上升，始终位居全球制造业“第一方阵”；德国稳步前进，工业4.0战略成效显著，日本受汇率影响波动较大，两国位于“第二方阵”；中国总体实现较快提升，依旧处于“第三方阵”前列。

中国制造强国年度发展指数报告是由中国工程院战略咨询中心、机械科学研究总院装备制造业发展研究中心、国家工业信息安全发展研究中心自2013年起共同开展的长期战略咨询项目，未来将持续发布，以期为中国制造由大变强提供有益借鉴和科学指引。

兰石“四合一连续重整反应器”列入 “改革开放40周年——机械工业杰出产品”名单

发布日期: 2018-12-29 来源: 兰石集团网站

近日,中国机械工业联合会发布了关于改革开放40周年机械工业杰出产品公告,由兰石集团制造的四合一连续重整反应器被列入《改革开放40周年机械工业杰出产品名单》。

中国机械工业联合会发布公告指出,“改革开放40周年——机械工业杰出产品”选树活动,旨在通过集中征集宣

传一批标志性产品,充分展现机械工业拼搏奋斗的发展轨迹,展示广大企业创新进取的重要成果,以扩大行业影响力,助力企业拓展产品市场,推进转型升级,实现由大变强。

选树活动得到了行业的广泛响应。经由行业组织推荐,共收到申报项目330项,涉及17个专业领域、200多家

企业。申报项目经专家评审、专业协会复审,并进行社会公示,最终兰石集团“四合一连续重整反应器”等194项产品入选。

入选产品体现了所在企业坚持创新驱动、注重产品品质提升的进取精神,也在一定程度上代表了行业自主创新的成果和水平。

致敬40周年——合锻智能高速热冲压成型生产线获 “改革开放40周年机械工业杰出产品”奖

发布日期: 2018-12-24 来源: 合肥合锻智能制造股份有限公司网站

近日,中国机械工业联合会发布“改革开放40周年——机械工业杰出产品”名单,合肥合锻智能制造股份有限公司自主研发的“高速热冲压成型生产线”成功入选。

该生产线通过“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项支持,主要用于为汽车车身轻量化、节能减排,并同时提高碰撞安全性提供各种承载结构件,具有伺服节能、压力分级控制、压机参数全数字控制、远程故障诊断等特点和性能。已向市场推广应用30余条生产线,成功出口到澳大利亚、韩国等发达国家,是国内第一条完全自主开发的、经过长时间系统测试的高端装备,整体技术处于国际

先进水平,部分技术达到国际同类技术的领先水平,填补了我国在热冲压领域的技术和产品空白。

改革开放四十周年,合锻一直坚持“创新发展、科技兴业”的主旋律,立足自主开发、打造自主品牌,不断加大对技术创新的投入,已建成国内高端成形机床成套装备研发的重要基地,综合实力位居液压机行业首位。并致力于高精尖产品的研发、制造,产品不断进入航空、航天、国防、汽车、高铁、石化等重要领域,并先后在我国机械装备工业创下了多个第一:



世界最大吨位的15000吨双动拉深液压机、国内第一台最大的50000KN汽车纵梁液压机、第一条汽车覆盖件冲压生产线、第一条大型拖拉机覆盖件冲压生产线、第一条汽车齿轮轴液压机生产线等,打破了国外技术封锁,为我国制造业发展提供了重大智能化制造装备。

中国一拖项目通过验收

发布日期: 2018-12-14 来源: 中国一拖集团有限公司网站

12月6日,河南省工业和信息化厅、财政厅组织专家对中国一拖承担的“2016年智能制造综合标准化与新模式应用”项目——“新型轮式拖拉机智能制造新模式应用”进行验收。中国一拖党委副书记、一拖股份总经理朱卫江,一拖股份总经理助理王建军等参加了项目验收汇报会。

会上,王建军从项目概况、总体规划、项目成果、行业影响力等方面进行汇报。专家组在认真听取项目工作汇报后,来到一拖工业园大轮拖总装线和智能机加车间进行实地查看,随后对有关问题进行了质询。

中国一拖“新型轮式拖拉机智能制造新模式应用”项目成功入选国家

工信部“2016年智能制造综合标准化与新模式应用”项目。该项目总投资2.1亿元,目标是建设我国农机行业首个大型智能制造工厂。

经讨论,专家组一致认为,中国一拖“新型轮式拖拉机智能制造新模式应用”项目的建成,为我国农机行业树立了智能制造的应用典范,通过在行业及相关机械制造领域的推广应用,为我国农机产品从低端制造向高端智能制造转型升级树立了样板,技术和应用达到行业国际先进水平,符合竣工验收要求,同意通过竣工验收。

平高电气自主研制的国内最大容量车载移动式变电站启程发运

发布日期: 2018-12-21 来源: 河南平高电气股份有限公司网站

近日,由平高电气智能控制事业部自主研制的国内最大容量110kV 63MVA车载移动式变电站正式发运。

2018年,平高电气智能控制事业部认真落实公司决策部署,以“轻资产、多资质”、“小部门、大产业”为发展思路,整合内外部资源,聚焦移动/预装变电站、电力测控、仪器仪表和电控柜四个方向,实行产品培育和市场开拓并举,在110kV移动变电站、110kV预装变电站、10kV移动充/变电站、输电线路分布式故障定位和二次融合柱上开关改造等多个产品领域实现突破。成功中标贵州兴义110kV车载移动式变电站项目。该项目由智能控制事业部自主研发设计,是目前国内最大容量110kV车载移动式变电站。项目旨在为大数据产业提供高密

度、24小时不间断供电保障。

该项目由三车三模块组成,分别为高压开关车、主变车、配电车。建设规模为110kV 63MVA主变1台,110kV侧采用线变组接线,1回进线,10kV侧采用单母线接线,8回出线,整站占地610平方米,节约占地面积60%。在产品创新性强、施工工期紧张的情况下,智能控制事业部统筹规划项目安排,自主实施整站设计、实现设备特制,完成整站成套,从合同签订到具备发货条件仅用2个月时间。现场工作人员发扬吃苦耐劳的精神奋战在一线,解决贵州地区典型喀斯特地貌、地质电阻率差等问题,按期完成现场接地网及龙门架施工,保障设备安全进场安

装运行。

贵州兴义110kV车载移动式变电站项目的实施,为公司培养了具备整站集成能力的人才梯队,打造了专业化的实施团队。项目为后续开拓相关国内外市场提供了样板工程和典型应用案例。在技术攻关的同时形成丰硕的科技成果,成功申报国家发明专利4项,发表中文核心期刊1篇,为解决各种复杂环境下的电力供应提供了技术积累及施工经验。

随着国家成立应急管理部门,电力行业应急体系的建立势在必行,车载移动式变电站成为电力应急产业的首选预案。公司紧跟国家发展步伐,积极响应电力应急体系建设,积极研发多电压等级车载移动式变电站设备,研究解决各种复杂环境下及紧急情况下的电力供应解决方案。



工业和信息化部 科技部 商务部 市场监管总局关于印发 《原材料工业质量提升三年行动方案(2018-2020年)》的通知

工信部联科〔2018〕198号

发布日期: 2018-10-25 来源: 工信部网站

各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门、科技厅(委,局)、商务主管部门、工商行政管理局、质量技术监督局(市场监督管理部门),有关行业协会:

现将《原材料工业质量提升三年行动方案(2018-2020年)》印发你们,请认真贯彻落实。

工业和信息化部、科技部
商务部、市场监管总局
2018年10月16日

原材料工业质量提升三年行动方案(2018-2020年)

原材料工业是国民经济的基础和支柱产业,其发展水平直接影响着制造业发展的质量和效益。随着供给侧结构性改革深入推进,我国原材料工业产品质量不断提高,品种结构不断优化,对稳增长、调结构、促改革、惠民生、保安全发挥了重要作用。同时,原材料工业在质量基础设施、关键工艺技术、产品实物质量、有效供给能力等方面与国际先进水平相比仍有较大差距,难以满足我国经济高质量发展的要求。为进一步提升原材料工业发展质量和效益,更好支撑制造强国、质量强国建设,制定本行动方案。

一、总体要求

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面贯彻落实党的十九大精神,牢固树立新发展理念,以深化供给侧结构性改革为主线,深入贯彻落实《中共中央国务院关于开展质量

提升行动的指导意见》,以提升原材料工业发展质量和效益为核心,坚持企业主体、市场主导、政府引导,坚持需求牵引、创新驱动、产用融合,提高产品质量的可靠性、稳定性、一致性水平,增加高性能、功能化、差别化产品的有效供给,带动原材料工业质量品牌整体提升,为制造业高质量发展提供保障。

二、行动目标

到2020年,我国原材料产品质量明显提高,部分中高端产品进入全球供应链体系,供给结构得到优化,原材料工业供给侧结构性改革取得积极成效。

钢铁行业:通用钢材产品的质量稳定性、可靠性和耐久性明显提高,高性能钢铁材料的批次稳定性和一致性稳步提高,钢材产品实物质量达到国际水平的产品比例超过50%。海洋工程

及高技术船舶、先进轨道交通、航空航天等领域用高端钢材的研发和产业化取得积极进展,每年突破3—4个关键钢材品种。

有色金属行业:高技术船舶、先进轨道交通、节能与新能源汽车等重点领域用有色金属材料质量均一性提高,中高端产品有效供给能力增强。有色金属产品整体质量水平提高,航空铝材、铜板带材等精深加工产品综合保障能力超过70%。

石化化工行业:大宗基础有机化工原料、重点合成材料、专用化学品的质量水平显著提升。攻克一批新型高分子材料、膜材料以及高端专用化学品的技术瓶颈。烯烃、芳烃等基础原料和化工新材料保障能力显著提高。绿色产品占比显著提高,新型肥料比重提升到30%左右。

建材行业:工业玻璃、先进陶瓷、

人工晶体材料产业化取得明显进展，高性能无机纤维及其增强复合材料质量大幅提高，石墨烯材料生产达国际先进水平，先进无机非金属材料保障能力明显提升。建材部品化加速推进，水泥、平板玻璃质量保障能力大幅提升，矿物功能材料品种日益丰富，绿色建材在新建建筑中应用比重达到40%。

三、完善标准供给体系

（一）提高标准的先进性

加快组织实施原材料重点标准制修订计划，以材料生产全流程控制、表征和试验、性能评价和服役评价的标准化需求为重点，提升产品和通用工艺类标准技术水平，满足绿色、节能、节水、安全、环保发展需要。

（二）提高标准的协同性

集中科研、生产、用户、计量、检测和认证等各方力量，协同推进重点领域产品标准和应用标准的制修订；加强上下游标准协同一致性，推动建立覆盖产品全生命周期的标准群；构建国家标准、行业标准、团体标准、企业标准协同发展的新型标准体系。

（三）提高标准的引领性

积极参与国际标准化工作，加大国际标准和国外先进标准跟踪、评估和转化力度，提高重点原材料产品的国际标准转化率，形成与国际标准接轨的原材料标准体系。鼓励社会团体围绕产业发展需要，制定满足市场和创新发展需求、具有国际领先水平的先进团体标准，大力推进先进团体标准的应用示范，引领行业高质量发展。

四、实施质量技术攻关

（四）突破关键共性技术

组织开展原材料重点行业、重点产品质量分析，加强与国际领先产品

的对比研究，找准比较优势和质量短板。加强质量基础技术研究，支持企业以国际先进质量标准标杆，加强质量提升关键共性技术研发与应用推广；支持原材料工业领域国家、省级制造业创新中心建设。

（五）优化质量控制技术

推动智能制造、绿色制造等先进技术研发和应用，优化生产工艺流程及质量管控系统，提高全流程质量控制水平；加强原材料领域检验检测机构建设，鼓励应用工艺质量数据采集、集成和综合分析评价技术，完善原材料产品质量控制和技术评价体系。

（六）加快技术成果转化

强化原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新，研发应用新技术、新工艺，尽快形成一批带动原材料工业发展的核心技术。支持技术转移扩散和首次商业化应用，推动重大应用类基础研究成果转化，在新技术、新产品领域推广应用技术成熟度评价。

五、开展质量分级评价

（七）建立质量分级体系

推动质量分级与产品标准、计量测试、检测、认证技术的有效衔接，鼓励围绕应用需求、重点产品质量分级等制定团体标准。发挥市场机制作用，推动质量检测和认证资源的整合优化，每个行业重点培育1—2家从事质量分级评价的认证机构，推动建立主要原材料产品质量分级发布机制。

（八）构建科学评价方法

支持认证机构等专业力量结合市场需求，依据企业装备、技术能力以及产品大数据，将影响产品质量的技术要素参数化，建立评价模型，对涉及重大工程建设、国防安全、国计民生等重要领域的原材料产品的质量保障

能力进行评价。鼓励产业链下游对使用材料开展实物质量对比。

（九）加强评价结果应用

发挥行业协会、认证机构作用，定期发布原材料产品质量分级评价、认证结果，加强行业自律和社会监督。研究推动质量分级评价、认证结果的市场化采信机制，引导企业提升产品质量，培育“优质优价”的市场环境。

六、推动“互联网+”质量

（十）推动智能工厂建设

持续推进原材料企业智能化改造，推广数字化技术、系统集成技术、关键技术装备、智能制造成套装备，建设智能车间/工厂，重点培育流程型智能制造，提高设计、制造、工艺、管理水平，推动生产方式向柔性、智能、精细化转变，提升产品质量。

（十一）开展智慧质量管理

支持企业基于工业互联网采集、整理、分析全流程关键节点的质量数据，开展质量诊断预警，优化工艺设计，实现生产过程动态优化，制造和管理信息的全程可视化，推动企业在资源配置、工艺优化、过程控制、产业链管理、节能减排等方面的智能化，提高智慧质量管理水平。

（十二）提高质量追溯能力

应用物联网、云计算、大数据等信息技术，提高原材料产品质量追溯能力。鼓励原材料生产企业与下游企业建立质量追溯机制，建立覆盖设计、生产、流通、应用等环节的原材料产品质量追溯数据库，并与国家重要产品追溯管理平台对接，实现质量信息共享，加强质量安全管理与风险控制。

七、提升产业集群质量

（十三）打造质量竞争型产业集群

结合国家新型工业化产业示范

基地、制造业创新中心以及产业集群区域品牌建设，在钢铁、石化、有色、建材等产业聚集区开展产业集群质量提升行动，以智能、绿色、环保、安全为导向，以标准、技术、信誉、效率和效益等为要素，培育质量竞争型产业集群。

（十四）构建“一站式”服务体系

建立产业集群质量提升服务体系，突出区域特色，引入计量校准、标准普及、检验检测与认证认可咨询、质量诊断与改进提升、品牌培育等服务。引导制定产业集群质量品牌建设团体标准，加大知识产权和集体商标保护力度，支持智能制造、绿色制造等方向的高质量产业集群发展建设。

（十五）培育世界级先进制造业集群

引导创新资源向原材料产业集群集聚，推动产业集群的协同制造和协同创新，支持原材料产业集群优化升级。培育若干个产业基础、研发资源、配套能力和市场条件较好的原材料产业集群，推动我国原材料产品进入全球高端供应链体系，打造一流的原材料产业集群区域品牌。

八、优化质量发展环境

（十六）提升公共服务能力

加大质量品牌公共服务平台建设，完善质量信息收集和发布制度，健全质量守信联合激励和失信联合惩戒制度，在重点领域实施质量追溯制度。创建一批以质量提升为重点的产业技术基础公共服务平台，提高可靠性试验验证、环境适应性评价、故障与缺陷分析、计量测试、标准制修订、认证认可、检验检测、产业信息、知识产权等技术基础支撑能力。

（十七）推进质量社会共治

严格落实钢铁、建材等行业规范

条件，引导企业开展符合规范条件的自我声明，支持行业协会开展行业自律活动，督促企业规范经营。加大对生产许可证下放后大宗产品的抽检力度，推动大宗原材料质量满意度调查，引导企业形成以用户为中心的经营理念，从主要提供产品制造向提供产品和服务转变，促进原材料工业向服务型制造转型。

（十八）开展质量品牌创建

加大“中国品牌日”、全国“质量月”和“诚信兴商月”活动宣传力度，推动实施原材料工业品牌培育管理体系标准，引导企业树立诚信经营意识，建立以创新和质量提升为内涵的差异化竞争优势，促进区域品牌和企业品牌互动发展。支持开展群众性质量品牌提升活动，弘扬企业家精神和工匠精神，引导企业牢固树立质量为先、品牌引领的意识。

九、保障措施

（十九）建立协同工作机制

加强部门协同，建立健全政府、企业、行业组织、科研院所、检测机构和产业联盟、技术联盟、智库等的协同推进机制。依托龙头企业的带头作用，加强战略、技术、标准、市场等沟通协作，形成上下游协同发展的局面。

（二十）加大财政金融支持力度

完善质量发展经费多元筹集和保障机制，促进原材料质量攻关、质量创新、质量治理和质量基础设施建设。探索建立符合原材料工业特点的、以质量综合竞争力为核心的增信融资体系，将质量水平、标准水平、品牌价值等纳入企业信用评价指标。探索建立工业采购品质量保险机制，加大产品质量保险推广力度，支持企业运用保险手段促进产品质量提升和新产品

推广应用

（二十一）加强质量人才培养

贯彻落实《制造业人才发展规划指南》，加快培养引进一批高端、复合型质量工作人才。依托质量品牌公共服务平台建设，建立全员、全社会共同参与的质量教育网络。组织原材料企业开展全面质量管理普及教育，提高企业经营管理者、一线员工的质量管理意识和水平。

（二十二）完善质量基础设施

加强原材料领域具有产业特点的量值传递技术和关键领域关键参数的测量测试技术研究，积极培育和构建原材料领域产业计量测试中心。加强原材料领域产业技术基础公共服务平台建设，开展知识产权保护与运用。建立健全原材料检测能力评价体系，建设实验室与外场能力验证服务平台，原材料实物标准检测评价体系。

（二十三）发挥行业组织作用

充分发挥原材料各行业协会在政府和企业之间的桥梁纽带作用以及各行业质量检测机构的作用，积极开展国际对标，瞄准行业发展前沿推动质量技术攻关，开展调查研究、行业统计、检测认证、信息咨询、教育培训、标准化等方面工作，加强原材料工业质量标杆的经验交流与推广。

（二十四）加强国际交流合作

充分利用双边、多边国际合作机制，抓“一带一路”建设契机，鼓励国内外科研院所、行业、企业拓宽交流渠道，在技术创新、标准制定、质量治理等领域广泛开展国际合作，提升原材料产品质量水平，推进产业迈向中高端。